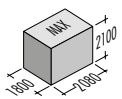
SHARK
230 NC HS 5.0

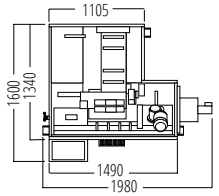
SHARK 230 NC HS 5.0, scie à ruban automatique à double colonne, électrohydraulique, pour effectuer des coupes à 0° sur de l'acier de construction, de l'inox ou des alliages, des barres pleines ou profilées, avec une chute maximum de la barre de 60 mm, qui ne peut plus être avancée.
- La scie, qui peut fonctionner même en cycle semi-automatique, a une capacité de coupe jusqu'à 230x230 mm.
- Machine à contrôle numérique avec le nouveau CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, projeté par MEP pour l'automation des machines de sa propre production.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES
- Interface utilisateur avec écran touch screen de 7" et boutons mécaniques, pour les fonctions opératrices de la scie, garantie une utilisation fiable, simple et intuitif,et un contrôle de tout les paramètre de coupe en temps réel.
- Protections pour assurer la sécurité de l'opérateur conformes à la Directives Machines européene EN 13898/2007.
- Structure en fonte G25 très robuste, capable de neutraliser les vibrations et d'assurer une excellente stabilité de coupe à la machine et une

longue durée de vie du ruban.
- Consolle de programmation ergonomique positionné à la sortie de la scie, pour effectuer en toute sécurité les opérations nécessaires, tout en gardant le contrôle visuel de la situation.
- Variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban de 15 à 100 m/min.
- Position de la tête de coupe et mouvement du chariot d'aménage parmis joystick.
- Acquisition automatique de la position et de début de coupe.
- Descente de l'archet entraînée d'un vérin hydraulique sur des rails linéaires et patins pré-chargés à recirculation de billes.
- Contrôle automatique de la force de coupe avec servovalve montée directement sur le vérin.
- Tension manuel du ruban avec transducteur électronique et affichage digitale sur le tableau de commande.
- Centrale hydraulique d'alimentation de l'arc et des étaux d'avancement et de coupe, qui sont equipées avec des regulateurs de pression.
- Système d'amenage à vis montée sur des roulements coniques opposés et écrou à billes avec moteur pas pas, avec une course de 500 mm (qui peut être répétée pour couper à n'importe quelle longueur).
- Etau de l'alimentateur basculante pour l'alimentation des barres même si légèrement déformées.
- Recul automatique de la machoire posterieure de l'étau d'amenage pour favoriser l'amenage de barres très déformées. (OPTION)
- Poulie motrice bloquée avec frette de serrage permettant une excellente fixation tout en maintenant la possibilité d'un réglage axial.
- Têtes guide-lame réglables en acier, avec patins en carbure, et avec des régulateurs pour la lubrification traditionnelle, prévus pour l'application des dispositifs de micro-pulvérisation (EN OPTION).
- Alignement automatique de la tête guide-lame avant, selon les dimensions de barres à couper.
- Deux rouleaux verticaux pour la retenue et l'alignement du matériau.
- Guide réglable pour la chute de pièces coupées.
- Contrôle de la rotation du ruban avec arrêt en temps réel en cas d'outil bloqué.
- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle et tiroir pour la récupération des copeaux qui peut être remplacé, sur demande, par un évacuateur de copeaux motorisé à vis(EN OPTION).
- Dispositif de nettoyage du ruban par brosse motorisée.
- Signal acoustique et lumineux clignotant en cas d'arrêt de la scie.
- Machine pré-équipée pour le déplacement sur chariot élévateur ou pont roulant.
- Ruban bi-métallique pour barres pleines et profilées.
- Clés, manuel d'instructions et fiche de commande des pièces de rechange.

ACCESSOIRES - PAGE 61 - N° 02 - 03 - 04 - 34 - 53 - 54 - 61 - 69 - 71 - 72





mm	kW	mm	kW	l	kW	l	mm		mm	mm	kg
15÷100	2,2	2950x27x0,9	0,75	33	0,18	95	235	0°	230	230	1175